



RUUVIPAARMA CRA1/CRA075

KÄYTTÖOHJE

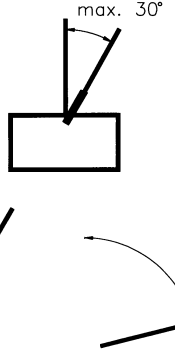


Jokaisen käyttäjän pitää tutustua näihin käyttöohjeisiin ja on tunnettava telakan / konepajan omat nostotyöohjeet.

Yleistä

Ruuvipaarma CRA on levytarrain, joka kiinnitetään levyyn vääntöraudalla silmukkaruuvista vääntäen.

	CRA 1	CRA 075
Suorassa ja levynsuuntaisessa nostossa max SWL on	1 ton	0,75 ton
Levyn käännössä ja levyn		
nähdessä vinossa nostossa max SWL on	0,5 ton	0,75 ton
Sopii levynpaksuudelle	3-25 mm	40-100
Laitteen paino, sis. sakkelin	2,7 kg	4 kg



Käyttö

Ruuvitarraimen käyttö vaatii huolellisuutta ja ammattitaitoa. Kokematon työntekijä ei saa käyttää Ruuvipaarmaa ilman pätevää valvontaa.

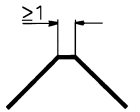
Tarkista ennen jokaista käyttöä, että vastepalat ovat ehjät ja riittävän terävät (terävyys, katso Huolto). Puhdista nostokohdasta irtonainen ruoste, lumi ja jää.

Asenna ruuvitarraimien niin, että tarraimen kidan pohjan ja levyn reunan väliin jää pieni rako. Kiristä ruuvi jäykällä vääntövarrella, L=300-400 mm, kohtuullisen tiukka. Esim. normaaliin levyyn S355 (St52) ruuvia kiristetään vielä 1/5 - 1/4 kierrosta (70° - 90°) sen jälkeen kun ruuvien kärki on kohdannut levyn pinnan. Älä kiristä enempää, vastepalat kuluvat turhaan.

Raskaassa nostossa nosta ensin vähän matkaa ja varmista, että tarraimet pysyvät kiinni. Peräkkäisissä nostoissa tarkista kiinnitys nostojen välillä. Nosta vain yhtä levyä kerrallaan. Pitkien levyjen nostoissa käytä kahta tai useampaa tarrainta ja nostopuomia.

Huolto

Pidä laite puhtaana ja ruuvi rasvattuna. Ruuvien tulee pyöriä käsivoimalla. Vastepalat on vaihdettava kun harjat ovat tylsyneet yli 1 mm ja ruuvien pää pitää terottaa ja karkaista. Liian väljäksi kulunut mutteri tai ruuvi on myös vaihdettava. Vastepalan stopruuvi/ruuvi on kiinnitetty lukiteliimalla siten, että vastepala pääsee pyörimään. Tarvittaessa pyydä lisätietoja valmistajalta.



Tarkastus

Ruuvipaarma tarkastetaan kerran vuodessa. Jos havaitaan vääntymä, murtuma, halkeama tai paha kuluma on laite korjattava tai toimitettava valmistajalle korjattavaksi tai poistettava kokonaan käytöstä. Valmistuksen yhteydessä, levyrungon polttoleikkauksessa syntyneet epätasaisuudet eivät aiheuta vaaraa.

Koe-kuormitus

Ruuvipaarma koekuormitetaan suoralla vedolla, CRA 1 1,5 tonnin voimalla ja CRA 075 1,2 tonnin voimalla. Tällöin ei saa tapahtua pysyvää muodonmuutosta eikä ruuvien tai vastepalan rikkoutumista. Suosittelemme koevetoa kahden tai kolmen vuoden välein.

Takuu

Laitteella on 12 kk:n takuu myyntipäivästä lukien, koskien raaka-aine - ja valmistusvirheitä. Takuu korvaa laitteelle aiheutuneet vahingot. Takuu ei korvaa välillisiä vahinkoja, eikä väärästä käytöstä tai ylikuormituksesta aiheutuneita vahinkoja.

Valmistaja:

Craftmer Oy
Kuormakatu 11
20380 TURKU

Puh. 02 - 4327 111
craftmer@craftmer.fi
www.craftmer.fi