



RUUVIPAARMA CRA 1 ja 4 ton

KÄYTTÖOHJE

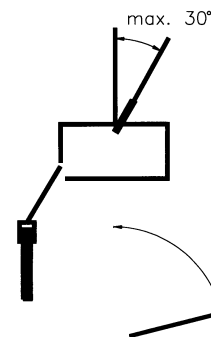


Jokaisen käyttäjän pitää tutustua näihin käyttöohjeisiin ja on tunnettava telakan / konepajan omat nostotyöohjeet.

Yleistä

Ruuvipaarma CRA on levytarrain, joka kiinnitetään levyyn vääntöraudalla silmukkaruuvista vääntäen.

	CRA 1	CRA 4
Suorassa ja levynsuuntaisessa nostossa max SWL on	1 ton	4 ton
Levyyn nähden vinossa nostossa ja esim. levyn käännössä max. kuorma on	0,5 ton	2 ton
Sopii levynpaksuudelle max.....	25 mm	60 mm
Laitteen paino, sis. sakkelin	2,7 kg	6,7 kg
Käytettäessä CRA 4 alle 20 mm levyille on (SWL) suurin sall.kuorma 2 tonnia		



Käyttö

Ruuvitarrainen käyttö vaatii huolellisuutta ja ammattitaitoa. Kokematon työntekijä ei saa käyttää Ruuvipaarmaa ilman pätevää valvontaa.

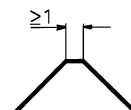
Tarkista ennen jokaista käyttöä, että vastepalat ovat ehjät ja riittävän terävät (terävyys, katso Huolto). Puhdista nostokohdasta irtonainen ruoste, lumi ja jää.

Asenna ruuvitarrain niin, että tarrainen kidan pohjan ja levyn reunan väliin jää pieni rako. Kiristä ruuvi jäykällä vääntövarrella: CRA 1 kohtuullisen tiukka 400 mm:n varrella, **CRA 4 melko tiukka 500 - 600 mm:n varrella**. Esim. normaaliin levyyn S355 (St52) ruuvia kiristetään vielä 1/5 - 1/4 kierrosta (70° - 90°) sen jälkeen kun ruuvin kärki on kohdannut levyn pinnan. Älä kiristä enempää.

Raskaassa nostossa nosta ensin vähän matkaa ja varmista, että tarraimet pysyvät kiinni. Peräkkäisissä nostoissa tarkista kiinnitys nostojen välillä. **Nosta vain yhtä levyä kerrallaan.** Pitkien levyjen nostoissa käytä kahta tai useampaa tarrainta ja nostopuomia.

Huolto

Pidä laite puhtaana ja ruuvi rasvattuna. Ruuvin tulee pyöriä käsivoimalla. Vastepalat on vaihdettava kun harjat ovat tylsyneet yli 1 mm. **Laita vastepalan M6 kiinnitysruuviin lukiteliimaa, CRA4:n kiristysruuvien vastepala saa jäädä vähän liikkuvaksi, tämä vähentää sen kulumista!** Liian väljäksi kulunut mutteri tai ruuvi on myös vaihdettava. Tarvittaessa pyydä lisätietoja valmistajalta.



Tarkastus

Ruuvipaarma tarkastetaan kerran vuodessa. Jos havaitaan vääntymä, murtuma, halkeama tai paha kuluma on laite korjattava tai toimitettava valmistajalle korjattavaksi tai poistettava kokonaan käytöstä. Valmistuksen yhteydessä, levyrungon polttoleikkauksessa syntyneet epätasaisuudet eivät aiheuta vaaraa.

Koe-kuormitus

Ruuvipaarma koekuormitetaan suoralla vedolla, CRA 1 1,5 tonnin voimalla ja CRA 4 6 tonnin voimalla. Tällöin ei saa tapahtua pysyvää muodonmuutosta eikä ruuvien tai vastepalan rikkoutumista. Suosittelemme koevetoa kahden tai kolmen vuoden välein.

Takuu

Laitteella on 12 kk:n takuu myyntipäivästä lukien, koskien raaka-aine - ja valmistusvirheitä. Takuu korvaa laitteelle aiheutuneet vahingot. Takuu ei korvaa välillisiä vahinkoja, eikä väärästä käytöstä tai ylikuormituksesta aiheutuneita vahinkoja.

Valmistaja:

Craftmer Oy
Kuormakatu 11
20380 TURKU
www.craftmer.fi

Puh. 02 - 4327 111

craftmer@craftmer.fi